

Sealant SEBS

Применение

Синтетический каучук. Специальный материал, который своим свойствам очень близок к настоящей резине, повторяя все её свойства. Предназначен для изготовления кнопок, уплотнителей, амортизаторов.

Параметры материала

1.	Полимерная основа	Стирол-этилен-бутилен-стирольный каучук
2.	Плотность материала	0,95 г/см ³
3.	Температура эксплуатации	от -35 до +85 °С
4.	Прочность при растяжении вдоль слоёв	19,7 МПа
5.	Модуль упругости при растяжении вдоль слоёв	-
6.	Относительное удлинение при разрыве	500%
7.	Прочность при изгибе	3,4 МПа
8.	Модуль упругости при изгибе	-
9.	Прочность на сжатие	2,3 МПа
10.	Модуль упругости на сжатие	62,3 МПа
11.	Максимальная нагрузка на растяжение	365 Н
12.	Термическая усадка	-

Параметры печати

1.	Диаметр сопла	От 0,4 мм
2.	Мин. высота слоя	0,1 мм
3.	Скорость печати	20-40 мм/с
4.	Ретракт	2-3 мм, с осторожностью 4-6 мм
5.	Скорость ретракта	10-15 мм/с
6.	Заполнение модели	>50%
7.	Температура сопла	225-245 °С
8.	Температура стола	90-110°С
9.	Адгезия к столу в режиме Classic	Нанести клей-адгезив на чистое обезжиренное стекло
10.	Адгезия к основанию в режимах 5D Spiral, 5D Full Spiral	Наклеить малярный скотч на основание Для изделий с толщиной <3 мм – нанести на скотч клей-адгезив
11.	Обдув модели	Не рекомендуется
12.	Тип термобарьера	Тефлоновый

Сушка материала

При 50 °С более 2 часов.

Признак достаточной сухости материала – стабильная и ровная экструзия материала из сопла печатающей головки (без пузырьков в экструдированной нитке материала).