

ContiFiber CPA

Применение

Непрерывное углеволокно со связующим из полиамида для 5D печати. Применяется для печати прочных и легких функциональных изделий, конструктивных элементов, применяющихся в производстве, аэрокосмической отрасли, медицине и робототехнике.

Параметры материала

1.	Состав материала	Непрерывное углеволокно + полиамидное связующее (РА6)
2.	Плотность материала	1,45 г/см ³
3.	Диаметр филамента	От 0,4 до 1,2 мм
4.	Содержание волокна	От 40 до 60%
5.	Температура эксплуатации	от -60 до +120 °С
6.	Предел прочности при растяжении	1900 МПа
7.	Модуль упругости при растяжении	120000 МПа

Параметры печати

1.	Диаметр сопла	0,6-1,4 мм в зависимости от диаметра волокна
2.	Высота слоя	от 0,125 мм
3.	Скорость печати	5-20 мм/с
4.	Заполнение модели	>50% (желательно 100%)
5.	Температура сопла	240-270С
6.	Температура стола	80-100С
7.	Прилипание к столу	Печать на столе: чистое стекло, для больших моделей нанести клей-адгезив Печать на цилиндрическом основании: наклеить малярный скотч <i>или</i> использовать основание из РА6
8.	Обдув модели	По необходимости 20-50%
9.	Подача филамента	Через тефлоновую трубку